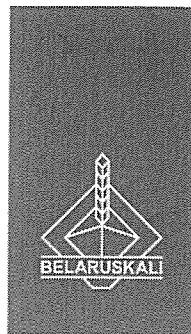


Адкрытае акцыянернае таварыства
«Беларуськалій» (ААТ «Беларуськалій»)
вул. Каржа, 5, 223710, г. Салігорск Мінскай вобласці
тэл. +375 174 298608, тэл./факс +375 174 263765
e-mail: belaruskali.office@kali.by, УНП 600122610
р/с BY52AKBB30120015900106600000
у ЦБП № 633 ААТ «ААБ Беларусбанк»
БІК АКBBBY2X г. Салігорск, вул. Казлова, 23а



Открытое акционерное общество
«Беларуськалий» (ОАО «Беларуськалий»)
ул. Коржа, 5, 223710, г. Солигорск Минской области
тел. +375 174 298608, тел./факс +375 174 263765
e-mail: belaruskali.office@kali.by, УНП 600122610
р/с BY52AKBB30120015900106600000
в ЦБУ № 633 ОАО «АСБ Беларусбанк»
БИК АКBBBY2X г. Солигорск, ул. Козлова, 23а

№ _____
На _____ ад _____

Руководителю предприятия

Кас. закупки станкопринадлежностей

ОАО «Беларуськалий» приглашает Вас принять участие в процедуре закупки станкопринадлежностей путем изучения конъюнктуры рынка:

№ лота	Наименование продукции, технические характеристики	Кол-во, шт.
1.	Втулка переходная 2/1 6100-4015-0141	1
2.	Втулка переходная 3/1 6100-4015-0142	2
3.	Втулка переходная 4/1 6100-4015-0221	1
4.	Втулка переходная 5/2 6100-4015-0223	1
5.	Втулка переходная 6103-4013-04 ГОСТ 25827	1
6.	Втулка переходная 6103-4013-05 ГОСТ 25827	1
7.	Втулка переходная 6103-4013-22 ГОСТ 25827	1
8.	Головка предохранительная 6251-4002М-06 М12	2
9.	Головка предохранительная 6251-4002-03 М6 ГОСТ 3266-81	1
10.	Головка предохранительная 6251-4002-07 М14 ГОСТ 3266-81	1
11.	Головка предохранительная 6251-4002-08 М16 ГОСТ 3266-81	1
12.	Головка предохранительная 6251-4002-11 М24 ГОСТ 3266-81	1
13.	Головка предохранительная 6251-4002-12 М30 ГОСТ 3266-81	1
14.	Оправка для торцевых фрез 6222-4024-28	2
15.	Оправка для торцевых фрез 6222-4024-30	2
16.	Оправка для торцевой фрезы с посадочным отв. д. 32мм. 11.160.50.32 DIN69871-A-AD K ISO 50	1
17.	Оправка для торцевой фрезы с посадочным отв. д. 40мм. 11.160.50.40 DIN69871-A-AD K ISO 50	1
18.	Оправка для торцевой фрезы с посадочным отв. д. 27 мм 11.160.50.27 DIN 69871-A-AD K ISO 50	1
19.	Оправка расточная диапазон расточки 180-360мм. по DIN 69871-A K-ISO 50	1
20.	Оправка расточная с коническим хвостовиком типа BE 6300-4020	1
21.	Оправка расточная 6300-4013-02	2

22.	Оправка расточная 6300-4013-04	1
23.	Оправка с конусом Морзе №2 для концевых фрез 11.210.50.02 DIN 69871-A-AD K ISO 50	1
24.	Оправка с конусом Морзе №3 для концевых фрез 11.210.50.03 DIN 69871-A-AD K ISO 50	1
25.	Оправка с конусом Морзе №4 для концевых фрез 11.210.50.04 DIN 69871-A-AD K ISO 50	1
26.	Патрон сверлильный ПС-10	2
27.	Патрон сверлильный ПС-13	8
28.	Патрон сверлильный ПС-16	2
29.	Патрон сверлильный самозажимной 6150-4029-04 KM2 (1-13 мм)	2
30.	Патрон сверлильный самозажимной 7005-00	8
31.	Патрон токарный 3-х кул. диам. 100 Ч 7100-0002 ГОСТ 2675-80	1
32.	Патрон токарный 3-х кул. диам. 125 7100-0003 ГОСТ 2675-80	1
33.	Патрон токарный 3-х кул. диам. 250 7100-0083 ГОСТ 2675-80	3
34.	Патрон токарный 3-х кул. диам. 315 7100-0041 ГОСТ 2675-80	1
35.	Патрон токарный 3-х кул. диам. 80 7100-0001 ГОСТ 2675-80	1
36.	Патрон цанговый 6151-7034-12	1
37.	Тиски станочные пневматические с мех. приводом 250 (7201-0019-02)	1
38.	Тиски станочные стальные поворотные 100 (7200-0206-02)	1
39.	Цанга ER32 d10 DIN6499	5
40.	Цанга ER32 d12 DIN6499	2
41.	Цанга ER32 d20 DIN6499	5
42.	Цанга ER32 d8 DIN6499	2
43.	Цанга 6151-4006. 2	1
44.	Цанга 6151-4006. 2-04	1
45.	Цанга 6151-4006. 2-06	1
46.	Цанга 6151-4006. 2-08	1
47.	Цанга 6151-4006. 2-10	1
48.	Цанга 6151-4006. 2-12	1
49.	Центр вращающий грибковый KM5 наибольший диаметр вращающей части 80 - 120 мм	1
50.	Центр вращающийся А-1-4-Н ГОСТ 8742-75	1
51.	Центр вращения №3	1
52.	Центр вращения №5	4
53.	Поводковый центр для токарной металлообработки диаметром не более 24 мм (типа CD150401.2013030R+CD150401.0617160 по каталогу CHONGDE или аналог)	1

Для участия в процедуре закупки Вам необходимо предоставить:

1. технико-коммерческое предложение, содержащее:

- наименование и техническое описание предлагаемой продукции;
- цену за единицу без НДС, общую стоимость закупки, условия поставки продукции. Цены коммерческой части предложений участников (в случае их представления в разных валютах, с разными условиями поставки и оплаты) будут приведены к единым базисным условиям поставки и отсрочки платежа 45 календарных дней на условиях расчетов простым банковским переводом с учетом ставки доходности, действующей на дату подачи коммерческой части предложений или на дату проведения переговоров по снижению цены коммерческих предложений. Ставка доходности на дату приглашения составляет 12%.

Обменный курс перевода цены предложений в белорусские рубли равен курсу Национального банка Республики Беларусь на дату подачи коммерческой части предложений или на дату проведения переговоров по снижению цены;

- сроки поставки продукции (количество дней с даты заключения договора);
- предпочтительным условием оплаты является оплата по факту поставки продукции на склад Покупателя с отсрочкой платежа не менее 45 календарных дней со дня поступления продукции на склад Покупателя;
- гарантийный срок;

2. Для участника, являющегося производителем:

- заверенные участником копии документов, подтверждающих, что участник является производителем закупаемого товара (сертификаты, ТУ).

3. Для участника, не являющегося производителем:

- копия документа (при наличии), подтверждающего, что участник является сбытовой организацией (официальным торговым представителем) производителя, выраженного в одной из следующих форм:

- договор (соглашение) с производителем;
- договор (соглашение) с государственным объединением, ассоциацией (союзом), в состав которых входят производители или устав;
- договор (соглашение) с управляющей компанией холдинга, участником которого является производитель.

4. Заверенную копию свидетельства о гос. регистрации.

5. Участник обязан предоставить экономические расчеты уровня отпускных цен (тарифов) / уровня рентабельности.

Срок действия технико-коммерческого предложения – не менее 30 календарных дней.

Документы должны быть представлены не позднее 15:00 часов 09.10.2025 по e-mail: mto@kali.by.

Заместитель начальника УМТО

А.Р.Демешко

Ивашкевич
8-0174-29-85-32

№ 21316 от 02.10.2025

Копия документа, подписанного электронной цифровой подписью

Кем подписан	Дата и время	Серийный номер сертификата
Демешко Александр Романович	02.10.2025 14:49:31	A23925001BD7702F6E28E640
ЭЦП: F2227684960064EF636E9E10E9EC8B743C372D3375D89111AE2F2C6B6E90C2F2C98FDAC6AE9CF2866 2FE9D65242A7EDC		
Файл документа: Приглашение.doc		

Проверил: _____